

TRASPORTO SCOLASTICO A.S. 2017/18

(E' obbligatorio allegare la fotocopia del documento di identità e dei bollettini pagati per l'a.s. 2016/17)

Al Comune di Colonna - Ufficio Protocollo
P.zza Vittorio Emanuele II, 5 - 00030 - Colonna

Il/la sottoscritto/a(cognome) _____ (nome) _____,
data di nascita __/__/__, luogo di nascita _____, residente a
_____, via/piazza _____, n. ____,
CF _____ Tipo di documento _____, N. _____, rilasciato
da _____, il __/__/__ cellulare _____, telefono _____, in
qualità di genitore/tutore legale chiede l'iscrizione al servizio di trasporto scolastico per:

L'alunno/a(cognome) _____ (nome) _____
data di nascita __/__/__, luogo di nascita _____ Prov. ____, residente
a _____, in via/piazza _____, n. ____,
Scuola dell'Infanzia Primaria (tempo pieno modulo Medie

Fermata richiesta _____ andata e ritorno solo andata solo ritorno

A tal fine dichiara ai sensi del DPR n. 445/2000:

- di essere in regola con i pagamenti dovuti al Comune di Colonna relativamente al servizio di trasporto scolastico per l'anno scolastico 2016/2017;
- di impegnarsi a pagare le somme dovute per il servizio entro le date di scadenza, consapevole che in caso di mancato pagamento il Comune avvierà tutte le procedure per il recupero coattivo delle somme;
- di essere consapevole che il ritardo/omissione dei pagamenti delle rate comporterà la sospensione/esclusione dal servizio;
- di essere informato che i dati personali forniti saranno trattati, anche con strumenti informatici, dal Comune di Colonna in osservanza del D.Lgs n. 193/2003 esclusivamente per l'organizzazione del servizio;
- di essere consapevole che il Comune effettuerà controlli volti ad accertare la veridicità delle dichiarazioni rese e dei documenti presentati e delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni sostitutive mendaci o esibizione di atti falsi o contenenti dati non rispondenti a verità ai sensi del D.P.R. 445/2000;
- di essere consapevole che non è previsto il rimborso delle rate già pagate in caso di rinuncia al servizio, che nel caso di cambio di residenza si applicherà la nuova tariffa a partire dal giorno in cui avviene il cambio e che è obbligatorio comunicare al Comune di Colonna ogni cambio di residenza;
- di essere consapevole che gli alunni della scuola secondaria di I grado saranno lasciati nel viaggio di andata in prossimità dell'entrata della scuola media senza personale addetto alla vigilanza.

Per beneficiare della tariffa residenti dichiara ai sensi del DPR n. 445/2000:

che il minore per cui si chiede la riduzione tariffaria è residente a Colonna e che almeno un genitore/tutore legale è residente a Colonna, in via/piazza _____, n. ____;

Per l'attribuzione del punteggio ai fini della formazione della graduatoria dichiara ai sensi del DPR n.445/2000 che ricorrono le seguenti fattispecie: (mettere una croce sul SI o sul NO)

1) Minore orfano di entrambi i genitori	SI	NO	2) Minore orfano di un genitore	SI	NO
3) Minore con un genitore lavoratore	SI	NO	4) Minore con due genitori lavoratori	SI	NO
5) Il minore è portatore di disabilità	SI	NO	6) Il minore era già residente a Colonna prima del giorno 21/05/2017	SI	NO

Luogo _____, data __/__/__

Il dichiarante _____