



# COMUNE DI COLONNA

Città Metropolitana di Roma Capitale  
00030 - PIAZZA VITTORIO EMANUELE II, 5

## Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

**DELIBERAZIONE N. 25 DEL 29/07/2019**

**OGGETTO: Imposta Unica Comunale - IUC. Approvazione delle nuove tariffe per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI) per l'anno 2019. Salvaguardia degli equilibri di bilancio ai sensi dell'art. 193 c. 3 del D.Lgs. 267/2000**

L'anno **2019**, il giorno **ventinove** del mese di **luglio** alle ore **09:00**, nella sala adunanze consiliari convocato per disposizione del Sindaco, con avvisi inviati all'indirizzo Posta Elettronica Certificata (PEC) di ciascun Consigliere, si è adunato il Consiglio Comunale in seduta **Pubblica Ordinaria** di **Prima** convocazione.

Sono convenuti i Signori Consiglieri:

Cognome e Nome	Presente	Cognome e Nome	Presente
GIULIANI FAUSTO	PRESENTE	ABBALLE DAMIANO	PRESENTE
BARTOLI RICCARDO	PRESENTE	CASCIA GIORGIO	PRESENTE
SANTORO VINCENZO	PRESENTE	POCHESCI FABIO	PRESENTE
CAPPELLINI MARCO	PRESENTE	ROMAGNOLI CRISTIAN	PRESENTE
QUAGLIA SERENA	PRESENTE	GELPI ALESSANDRO	PRESENTE
DEL SIGNORE ELEONORA	PRESENTE	PERFILI SARA	PRESENTE
DE FILIPPIS VALERIA	PRESENTE		

Totale Presenti 13 Totale Assenti 0

Essendo legale il numero degli intervenuti dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

Risultato che gli intervenuti sono in numero legale

- Presiede il Signor **FAUSTO GIULIANI** nella sua qualità di Presidente
- Assiste **DOTT.SSA ROSA MARIANI** la quale provvede alla redazione del presente verbale.

La seduta è pubblica.

- Nominati scrutatori i Signori:

Il Presidente dichiara aperta la discussione sull'argomento in oggetto regolarmente iscritto all'ordine del giorno, premettendo che, sulla proposta della deliberazione:

I responsabile del servizio interessato, per quanto concerne la regolarità tecnica, ove richiesto e/o previsto dalla normativa vigente, esprime parere favorevole;

I responsabile di Ragioneria, per quanto concerne la regolarità contabile, ove richiesto e/o previsto dalla normativa vigente, esprime parere favorevole;

**Il Sindaco Fausto Giuliani** introduce il settimo punto iscritto all'ordine del giorno.

*L'intervento, come anche tutti quelli della seduta è oggetto di ripresa video con un sistema che ne consente la visione sul canale youtube e la pubblicazione nell'apposita sezione del sito ufficiale del Comune di Colonna dedicata all'archivio delle registrazioni video consiliari.*

*La discussione è riportata nel verbale di resoconto stenotipato allegato al presente atto e da intendersi qui integralmente richiamato.*

## **IL CONSIGLIO COMUNALE**

**PREMESSO** che la legge di stabilità 2014 (art. 1, commi 639-731, legge 27 dicembre 2013, n. 147), nell'ambito di un disegno complessivo di riforma della tassazione immobiliare locale, ha istituito l'Imposta Unica Comunale (IUC), composta di tre distinti prelievi:

- > l'imposta municipale propria (IMU) relativa alla componente patrimoniale;
- > la tassa sui rifiuti (TARI) destinata alla copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti;
- > il tributo sui servizi indivisibili (TASI), destinata alla copertura dei costi dei servizi indivisibili erogati dai comuni;

**RICHIAMATI** in particolare i commi da 641 a 668 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013, come modificati dal decreto legge 6 marzo 2014, n. 16 (conv. in legge n. 68/2014), i quali contengono la disciplina della tassa sui rifiuti;

**RICORDATO** che la TARI:

- opera in sostituzione della Tassa smaltimento rifiuti solidi urbani interni di cui al Capo III del D.Lgs. n. 507/1993, della Tariffa di igiene ambientale di cui al d.Lgs. n. 22/1997, della Tariffa integrata ambientale di cui al d.Lgs. n. 152/2006 nonché del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi di cui all'articolo 14 del d.L. n. 201/2011 (L. n. 211/2011);
- assume natura tributaria, salva l'ipotesi in cui i comuni che hanno realizzato sistemi puntuali di misurazione delle quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico possono prevedere l'applicazione di una tariffa avente natura corrispettiva (comma 677);
- deve garantire l'integrale copertura dei costi del servizio (commi 653-654);
- fa salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19 del d.Lgs. n. 504/1992 (comma 666);

**VISTO** il vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti il quale demanda al Consiglio Comunale l'approvazione delle tariffe sulla base del Prospetto dei costi di gestione del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani predisposto dal Responsabile del Servizio economico finanziario in collaborazione con il Responsabile del Servizio ambiente ed approvato dal Consiglio Comunale;

**RICHIAMATA** la propria precedente Deliberazione n. 38 del 29/11/2018 con la quale sono state approvate le tariffe per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI) per l'anno 2019;

**CONSIDERATO** che il prospetto relativo alla previsione dei costi di gestione del servizio rifiuti per l'anno 2019, sulla base del quale sono fissate le tariffe TARI 2019 per la copertura integrale dei costi del servizio, è stato elaborato con le informazioni e i dati a disposizione dell'Ente nel mese di ottobre 2018;

**RILEVATO** che dall'istruttoria condotta dal Responsabile del Servizio finanziario e del Servizio ambiente in occasione della salvaguardia degli equilibri di bilancio ai sensi dell'art. 193 del D.Lgs. 267/2000, in relazione al ciclo di gestione dei rifiuti 2019, sono emersi maggiori costi per un totale di € 275.299,76 rispetto a quanto originariamente previsto e approvato con la richiamata Deliberazione n. 38 del 29/11/2018 e dettagliatamente riportati nel prospetto di cui all'Allegato C del presente atto;

**PRESO ATTO** che è pertanto necessario procedere con una rimodulazione dell'attuale Prospetto dei costi di gestione del servizio rifiuti e delle conseguenti tariffe TARI per l'anno 2019 al fine di garantire l'obbligatoria integrale copertura dei costi di gestione del servizio di raccolta e smaltimento dei RSU con il gettito della tassa stessa, così come previsto dalla vigente normativa in materia;

**VISTO** l'art. 193, comma 3, del D.Lgs. 267/2000 il quale testualmente recita "3. Ai fini del comma 2, fermo restando quanto stabilito dall'art. 194, comma 2, possono essere utilizzate per l'anno in corso e per i due successivi le possibili economie di spesa e tutte le entrate, ad eccezione di quelle provenienti dall'assunzione di

prestati e di quelle con specifico vincolo di destinazione, nonché i proventi derivanti da alienazione di beni patrimoniali disponibili e da altre entrate in c/capitale con riferimento a squilibri di parte capitale. Ove non possa provvedersi con le modalità sopra indicate e' possibile impiegare la quota libera del risultato di amministrazione. Per il ripristino degli equilibri di bilancio e in deroga all'art. 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296, l'ente può modificare le tariffe e le aliquote relative ai tributi di propria competenza entro la data di cui al comma 2“;

**VISTO** il nuovo Prospetto relativo ai costi di gestione del servizio rifiuti, predisposto dal Responsabile del Servizio economico finanziario in collaborazione con il Responsabile del Servizio ambiente, allegato al presente atto sotto la lettera A), dal quale emergono costi complessivi del servizio per l'anno 2019 di € 1.172.149,76 così ripartiti:

- Costi fissi di gestione: € 768.115,00 (pari al 65,53% del totale)
- Costi variabili di gestione: € 404.034,76 (pari al 34,47% del totale);

**RITENUTO** in proposito di dover rispettare il principio “chi inquina paga” sancito dall'art. 14 della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19/11/2008 e pertanto commisurare le tariffe alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio sui rifiuti;

**TENUTO CONTO**, ai fini della determinazione delle tariffe, che:

- è stato applicato il metodo normalizzato di cui al D.P.R. 158/1999, avvalendosi delle deroghe di cui al comma 652 della Legge n. 147/2013;
- le utenze sono state suddivise in domestiche e non domestiche, secondo la classificazione approvata con regolamento comunale;
- la tariffa è composta da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare ai costi fissi di gestione e da una quota rapportata alle quantità e qualità di rifiuti conferiti e all'entità dei costi variabili di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi;
- la tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività;

**VISTO** il prospetto Allegato B) al presente atto, che riporta le nuove tariffe per il pagamento della Tassa sui Rifiuti (TARI) per l'anno 2019 determinate sulla base dei coefficienti di produzione quali-quantitativa dei rifiuti così come previsto dal vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI);

**CONSIDERATO** opportuno, al fine di agevolare particolari categorie di contribuenti e rendere così meno gravoso l'impatto finanziario del tributo, introdurre le seguenti ulteriori riduzioni ai sensi dell'art. 28 del vigente Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI):

Descrizione	Riduzione
1) Riduzione della tariffa per i nuclei familiari in cui è presente un componente con handicap grave ai sensi dell'art. 3 comma 3 della L. 104/1992.	30,00%
2) Riduzione della tariffa per i nuclei familiari che hanno un reddito ISEE complessivo inferiore a € 3.000,00.	20,00%
3) Riduzione per utenze che effettuano il compostaggio domestico mediante apposito contenitore in modo continuativo nel corso dell'anno e che pertanto non conferiscono la frazione umida/organica nel sistema di raccolta dei rifiuti comunale.	€ 50,00
4) Riduzione della tariffa applicata all'immobile in cui sono residenti i cittadini che si sono uniti in matrimonio o con unione civile nell'anno. La riduzione opera per i dodici mesi successivi al mese in cui è stato celebrato il matrimonio o l'unione civile.	50,00%
Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, opera sull'importo del tributo solo la riduzione o agevolazione maggiore (con esclusione della riduzione prevista al punto 3)	

**PRESO ATTO** che l'importo totale presunto delle riduzioni descritte è stato quantificato dal Responsabile del Servizio economico finanziario in € 13.300,00 che sarà finanziato

attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del Comune così come previsto dall'art. 1 comma 660 della L. 147/2013 (Legge di Stabilità 2014);

**RITENUTO** di provvedere in merito;

**VISTO** l'articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, come modificato dall'articolo 27, comma 8, della legge n. 448/2001, il quale prevede che il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali e per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali è stabilito entro la data fissata da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione e che i regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio, purché entro tale termine, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;

**RICHIAMATO** infine l'articolo 13, comma 15, del decreto legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito con modificazioni dalla L. n. 214/2011;

**VISTI:**

- la nota del Ministero dell'economia e delle finanze prot. n. 5343 in data 6 aprile 2012, con la quale è stata resa nota l'attivazione, a decorrere dal 16 aprile 2012, della nuova procedura di trasmissione telematica dei regolamenti e delle delibere di approvazione delle aliquote attraverso il portale [www.portalefederalismofiscale.gov.it](http://www.portalefederalismofiscale.gov.it) ;
- la nota del Ministero dell'economia e delle finanze prot. n. 4033 in data 28 febbraio 2014, con la quale non state fornite indicazioni operative circa la procedura di trasmissione telematica mediante il *Portale del federalismo fiscale* delle delibere regolamentari e tariffarie relative alla IUC;

**ACQUISITO** agli atti il parere dell'organo di revisione economico finanziaria, rilasciato ai sensi dell'articolo 239, comma 1, lettera b.7) del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, come modificato dall'articolo 3, comma 1, lettera m) del decreto legge 10 ottobre 2012, n. 174 (conv. in Legge n. 213/2012);

**VISTO** il D.Lgs. n. 267/2000;

**VISTO** lo Statuto Comunale;

**CON VOTI**

**presenti: 13 votanti: 13**

**favorevoli: 9 contrari: 4**

**DELIBERA**

1) **DI APPROVARE** il nuovo prospetto dei costi di gestione del servizio rifiuti per l'anno 2019 che si allega al presente provvedimento sotto la lettera A), ai sensi dell'articolo 1, comma 683, della legge n. 147/2013 e del vigente Regolamento comunale, le nuove tariffe della TARI relative alle utenze domestiche e non domestiche contenute nel prospetto che si allega al presente provvedimento sotto la lettera B) quale parte integrante e sostanziale;

2) **DI QUANTIFICARE** in € 1.126.149,76 il nuovo gettito complessivo della Tassa sui Rifiuti (TARI), dando atto che viene assicurata l'integrale copertura dei costi del servizio;

3) **DI APPROVARE** le seguenti riduzioni dando atto che l'importo totale presunto delle stesse, quantificato dal Responsabile del Servizio economico finanziario in € 13.300,00, sarà finanziato attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del Comune così come previsto dall'art. 1 comma 660 della L. 147/2013 (Legge di Stabilità 2014):

<b>Descrizione</b>	<b>Riduzione</b>
1) Riduzione della tariffa per i nuclei familiari in cui è presente un componente con handicap grave ai sensi dell'art. 3 comma 3 della L. 104/1992.	30,00%
2) Riduzione della tariffa per i nuclei familiari che hanno un reddito ISEE complessivo inferiore a € 3.000,00.	20,00%
3) Riduzione per utenze che effettuano il compostaggio domestico mediante apposito contenitore in modo continuativo nel corso dell'anno e che pertanto non conferiscono la frazione umida/organica nel sistema di raccolta dei rifiuti	€ 50,00

comunale.	
4) Riduzione della tariffa applicata all'immobile in cui sono residenti i cittadini che si sono uniti in matrimonio o con unione civile nell'anno. La riduzione opera per i dodici mesi successivi al mese in cui è stato celebrato il matrimonio o l'unione civile.	50,00%
Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, opera sull'importo del tributo solo la riduzione o agevolazione maggiore (con esclusione della riduzione prevista al punto 3)	

4) **DI TRASMETTERE** telematicamente la presente deliberazione al Ministero dell'economia e delle finanze per il tramite del portale [www.portalefederalismofiscale.gov.it](http://www.portalefederalismofiscale.gov.it) entro 30 giorni dalla data di esecutività del presente atto ai sensi dell'articolo 13, comma 15, del decreto legge 6 dicembre 2011, n. 2011 (L. n. 214/2011);

5) **DI TRASMETTERE** il presente atto all'agente della riscossione società C.E.P. S.p.A. per tutti gli adempimenti conseguenti;

Infine

### **IL CONSIGLIO COMUNALE**

#### **CON VOTI**

**presenti: 13 votanti: 13**

**favorevoli: 9 contrari: 4**

### **DELIBERA**

6) **DI DICHIARARE** il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.

Allegati:

- verbale di resoconto stenotipato (allegato n. 1)
- Allegato A
- Allegato B
- Allegato C

### **PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

Si esprime favorevole di regolarità tecnica espresso ai sensi dell'art. 49 del T.U. approvato con D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, in quanto la proposta che precede è conforme alle norme legislative e tecniche che regolamentano la materia.

COLONNA, li 19/07/2019

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

DR. ANDREA STORANI

### **PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE E COPERTURA FINANZIARIA**

Si esprime favorevole in riguardo alla regolarità contabile di cui sopra, parere espresso ai sensi dell'art. 49, del T.U. approvato con D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

COLONNA, li 19/07/2019

IL RESPONSABILE DEL SERV. FINANZIARIO

DR. ANDREA STORANI

---

Letto, confermato e sottoscritto

IL SINDACO  
FAUSTO GIULIANI

IL SEGRETARIO COMUNALE  
DOTT.SSA ROSA MARIANI

---

### **REFERTO DI PUBBLICAZIONE**

Si attesta che la presente deliberazione è stata pubblicata, in data 02/08/2019, per 15 giorni consecutivi nel sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico (art. 32, comma 1 della legge 18 giugno 2009, n° 69).

IL SEGRETARIO COMUNALE  
DOTT.SSA ROSA MARIANI

---

### **ESECUTIVITA'**

La presente deliberazione è stata pubblicata nelle forme di legge all'Albo Pretorio on-line del Comune ed è divenuta esecutiva in data \_\_\_\_\_ ai sensi dell'art. 134 comma 3 del D.Lgs. 267/2000 in quanto trascorso il decimo giorno di pubblicazione.

IL SEGRETARIO COMUNALE  
DOTT.SSA ROSA MARIANI

---

# Comune di Colonna

(Città Metropolitana di Roma Capitale)

## PROSPETTO DEI COSTI DI GESTIONE DIMOSTRAZIONE DELLA PERCENTUALE DI COPERTURA DEL SERVIZIO DI RACCOLTA E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI RIPARTIZIONE DEI COSTI DI GESTIONE DEL SERVIZIO ANNO 2019 - SALVAGUARDIA EQUILIBRI DI BILANCIO

UEB 118/2011	ENTRATE	Importo
1010161	Tassa sui rifiuti (TARI)	1.126.149,76
1010151	Entrate da recupero evasione tassa sui rifiuti	30.000,00
	Contributo del bilancio comunale al finanziamento delle agevolazioni e delle riduzioni della TARI	13.300,00
2050440	Contributo Città Metropolitana di Roma Capitale attivazione servizi di raccolta differenziata dei RSU	0,00
1010161	MIUR: rimborso TARI edifici scolastici	2.700,00
<b>TOTALE ENTRATE</b>		<b>1.172.149,76</b>

UEB 118/2011	SPESE	Importo
	<i>Personale e oneri contributivi (int. 01)</i>	
1010301	Personale addetto Ufficio Tributi Cat. "D" (5%)	1.600,00
1010601	Personale addetto all'ufficio ambiente Cat. "D" (10%) - Cat. "B" (10%)	7.100,00
	<i>Acquisto di beni e materiale di consumo (int. 02)</i>	
	<i>Prestazioni di servizi (int. 03)</i>	
1090503	Minori spese previste in sede di definizione delle tariffe 2018 per il trasporto e smaltimento dei RSU anno 2018	-
1090503	Maggiori spese registrate a consuntivo per il trasporto e smaltimento dei RSU anno 2018	6.000,00
1090503	Spese per il servizio di raccolta e trasporto dei RSU	703.415,00
1090503	Spese per il servizio di smaltimento dei RSU (discarica)	190.000,00
1010303	Compenso al concessionario per la riscossione della tassa	50.000,00
2090105	Spese comunicazione attivazione servizi di raccolta differenziata dei RSU	-
0903103	Spese per direttore tecnico del contratto di raccolta e smaltimento dei RSU	-
	<i>Trasferimenti (int. 05)</i>	
	<i>Interessi passivi e oneri finanziari diversi (int. 06)</i>	
	<i>Imposte e tasse (int. 07)</i>	
	<i>Oneri straordinari della gestione corrente (int. 08)</i>	
	Accantonamento per rischi su crediti (quota inesigibili)	13.000,00
1010408	Spesa per agevolazioni e riduzioni TARI	13.300,00
	Recupero variazione ruoli TARES/TARI (2013-2018)	187.734,76
<b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>		<b>1.172.149,76</b>

$$\text{RAPPORTO DI COPERTURA} = \frac{\text{ENTRATE} \times 100}{\text{SPESE}} = \frac{1.172.149,76 \times 100}{1.172.149,76} = 100,00\%$$

**RIPARTIZIONE DEI COSTI DI GESTIONE DEL SERVIZIO**

<b>UEB 118/2011</b>	<b>COSTI FISSI DI GESTIONE</b>	<b>Importo</b>
1010301 - 1010601	<i>Personale e oneri contributivi</i>	8.700,00
1090503 - 1010303 - 2090105	<i>Prestazioni di servizi</i>	759.415,00
	<b>TOTALE COSTI FISSI</b>	<b>768.115,00</b>
	<b>% SUL TOTALE</b>	<b>65,53%</b>

<b>UEB 118/2011</b>	<b>COSTI VARIABILI DI GESTIONE</b>	<b>Importo</b>
1090503	<i>Prestazioni di servizi</i>	190.000,00
1010408	<i>Oneri straordinari della gestione corrente</i>	214.034,76
	<b>TOTALE COSTI VARIABILI</b>	<b>404.034,76</b>
	<b>% SUL TOTALE</b>	<b>34,47%</b>

Il Responsabile dell'Area 2 - Attività economiche e finanziarie  
(Dr. Andrea Storani)

Il Responsabile dell'Area 4 - Attività tecniche manutentive e urbanistiche  
(Ing. Massimiliano Petrassi)

# Comune di Colonna

(Città Metropolitana di Roma Capitale)

**TARIFFE 2019 RELATIVE ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)**  
SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO AI SENSI DELL'ART. 193 c. 3 D.LGS. 267/2000

Costo di gestione del servizio rifiuti per unità di superficie accertata	
Costi fissi di gestione (€/mq)	Costi variabili di gestione (€/mq)
3,52	1,38

## TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

Cat.	Descrizione	Tariffa 2019 (€/mq)
1	1 occupante	4,05
2	2 occupanti	6,02
3	3 occupanti	6,20
4	4 occupanti	6,41
5	5 occupanti	6,60
6	6 e più occupanti	6,91
7	Cantine, box, depositi di uso domestico	2,90

## TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

<b>Cat.</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Tariffa 2019 (€/mq)</b>
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	2,17
2	Campeggi, distributori di carburanti	3,77
3	Stabilimenti balneari	2,41
4	Esposizioni, autosaloni	1,74
5	Alberghi con ristorante	5,42
6	Alberghi senza ristorante	3,53
7	Case di cura e riposo, Caserme	4,97
8	Uffici, agenzie, studi professionali	5,08
9	Banche e istituti di credito	2,66
10	Negozi beni durevoli (abbigliamento, calzature, cartoleria, ferramenta e altri)	4,74
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	4,75
12	Attività artigianali (parrucchiere, falegname, idraulico, fabbro, elettricista)	3,75
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	4,88
14	Attività industriali con capannoni di produzione	2,36
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	2,91
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	15,24
17	Bar, caffè, pasticceria	11,89
18	Generi alimentari, (pane e pasta, macelleria, ecc.), supermercati	10,11
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	5,99
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	21,48
21	Discoteche, night club	5,32
22	Autorimesse, magazzini senza vendita diretta	1,39

**Comune di Colonna**

(Città Metropolitana di Roma Capitale)

**COSTO DI GESTIONE DEL SERVIZIO DI RACCOLTA E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI  
SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO ANNO 2019**

ENTRATE	Previsione 2019	Aggiornamento 2019	Scostamento
	Importo	Importo	Importo
Tassa sui rifiuti (TARI)	850.850,00	1.126.149,76	275.299,76
Entrate da recupero evasione tassa sui rifiuti	30.000,00	30.000,00	0,00
Contributo del bilancio comunale al finanziamento delle agevolazioni e delle riduzioni della TARI	13.300,00	13.300,00	0,00
Contributo Città Metropolitana di Roma Capitale attivazione servizi di raccolta differenziata dei RSU	0,00	0,00	0,00
MIUR: rimborso TARI edifici scolastici	2.700,00	2.700,00	0,00
	<b>896.850,00</b>	<b>1.172.149,76</b>	<b>275.299,76</b>

SPESE	Previsione 2019	Aggiornamento 2019	Scostamento
	Importo	Importo	Importo
<i>Personale e oneri contributivi (int. 01)</i>			
Personale addetto Ufficio Tributi Cat. "D" (5%)	1.600,00	1.600,00	0,00
Personale addetto all'ufficio ambiente Cat. "D" (10%) - Cat. "B" (10%)	7.100,00	7.100,00	0,00
<i>Acquisto di beni e materiale di consumo (int. 02)</i>			
<i>Prestazioni di servizi (int. 03)</i>			
Minori spese per il trasporto e smaltimento dei RS anno 2018	- 39.000,00	0,00	39.000,00
Maggiori spese per il trasporto e smaltimento dei RS anno 2018	0,00	6.000,00	6.000,00
Spese per il servizio di raccolta e trasporto dei RS	695.500,00	703.415,00	7.915,00
Spese per il servizio di smaltimento dei RSU (discarica)	164.350,00	190.000,00	25.650,00
Compenso al concessionario per la riscossione della tassa	41.000,00	50.000,00	9.000,00
Spese comunicazione attivazione servizi di raccolta differenziata dei RSU	0,00	0,00	0,00
Spese per supporto tecnico e operativo avvio raccolta differenziata	0,00	0,00	0,00
<i>Trasferimenti (int. 05)</i>			
<i>Interessi passivi e oneri finanziari diversi (int. 06)</i>			
<i>Imposte e tasse (int. 07)</i>			
<i>Oneri straordinari della gestione corrente (int. 08)</i>			
Accantonamento rischi su crediti	13.000,00	13.000,00	0,00
Spesa per agevolazioni e riduzioni TARI	13.300,00	13.300,00	0,00
Recupero variazione ruoli TARES/TARI ordinaria (2013-2018)	0,00	187.734,76	187.734,76
	<b>896.850,00</b>	<b>1.172.149,76</b>	<b>275.299,76</b>

<b>DIFFERENZA Entrate - Spese</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
-----------------------------------	-------------	-------------

<b>Maggiore/minore costo da adeguare nel 2019</b>	<b>-</b>
---	----------